

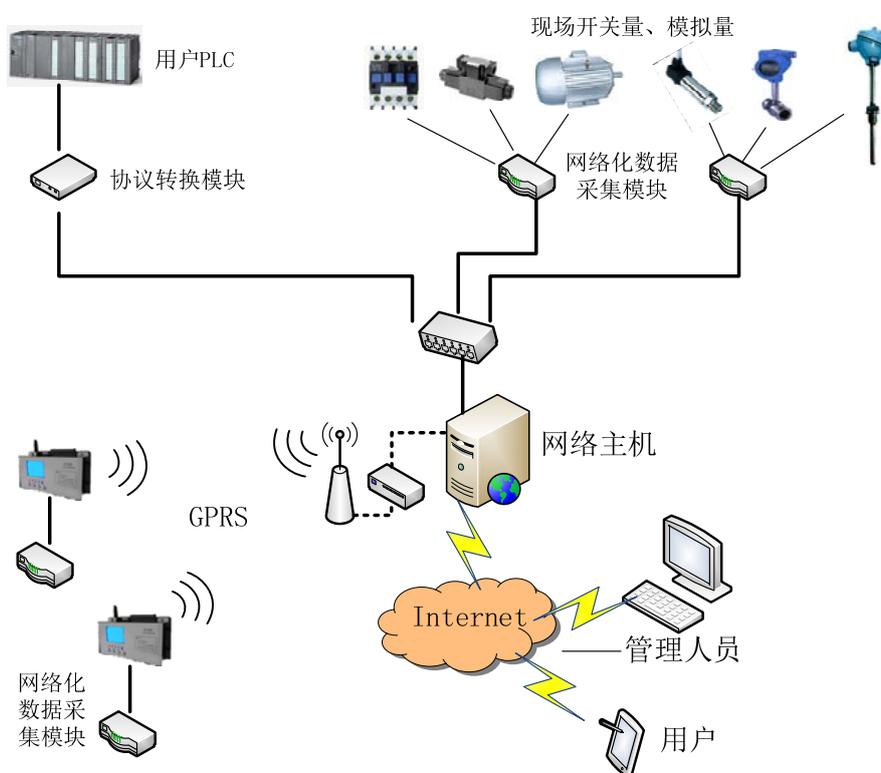
20、工控数据网络监控系统

一、产品简介

工控数据网络监控系统基于 WEB 浏览器及网络数据库技术建立。针对工业现场中控制过程远程监测的需求，建立网络化过程监控系统或对现有控制系统的改造进行功能扩展，实现远程监控工业控制过程，任意能正常上网的设备（家用电脑、智能手机等）均可通过浏览器访问本系统，及时了解当前运行状态。

监控系统主要包括：网络主机、后台网络数据库系统、网络化数据采集模块、协议转换模块、网络安全监控模块。数据采集模块可将现场开关量或模拟量有序采集，然后送给网络主机，并将数据存储于后台网络数据库中。协议转换模块主要用于用户已有设备与网络监控系统的互连互通，使用户已有设备的数据能直接送入网络监控系统，而无需另外配备传感器及采集模块。

二、系统网络结构



三、工业应用界面



远程浏览运行信息界面

仪表编号	温度仪表数据	压强仪表数据	湿度仪表数据	流量仪表数据	数据时间
10001	65	553	50	50	2011-9-20 1:01:00
10001	55	420	63	56	2011-9-20 2:02:00
10001	28	1025	42	54	2011-9-20 3:03:00
10001	55	1620	55	66	2011-9-20 4:04:00
10001	44	1253	67	55	2011-9-20 5:05:01
10002	56	1320	77	44	2011-9-20 6:06:01
10002	33	1423	66	45	2011-9-20 7:07:01
10002	55	1289	67	66	2011-9-20 8:08:01
10002	87	1369	99	97	2011-9-20 9:09:01
10002	55	1520	88	66	2011-9-20 10:10:01

远程查看设备历史数据界面

成果联系人：刘宇

联系电话： 18641253868